



Märene Mjolk AB ligger strax utanför Skara

Totalt antal kor 220

Produktion 11 042 kg mjölk per år och 11 543 kg ECM

Fett 4,3 % Protein 3,6 %

”

För oss är ekologiskt lantbruk framtiden. Vi har friska kor som gör jobbet på gården lättare.”

Claes Johansson och Amanda Jansson

# Vikings tjurar passar för ekologisk mjölkproduktion

Märene Mjolk AB utanför Skara är på väg att ta ett stort steg för att bli en ekologisk mjölkgård. De har sedan lång tid tillbaka avlat för friska kor, vilket gör övergången till ekologisk gård lite lättare.

“Jag har alltid velat bli lantbrukare, det finns i mitt blod”, säger Claes Johansson, fjärde generationens ägare av Märene Mjolk, omgiven av sitt arbetslag runt mötesbordet.

Märene Mjolk utanför Skara är en ren Holstein-besättning och det är en plats full av liv, projekt, drömmar och kompromisser.

“Fika-mötena vi har är viktiga. Alla är här och vi pratar om våra mål; vi diskuterar, vad vi vill och hur vi vill ha det, sedan sätter vi målen” förklarar Claes sambo, Amanda Jansson.

Nästa stora projekt som det är fullt fokus på är att bli en ekologisk mjölkgård och då drar vi nytta av våra “gröna kor” som Claes Johansson hänvisar till i sin Holstein besättning. “Vi har alltid varit en besättning som använt VikingGe-

netics tjurar. De har alltid gjort ett bra jobb och vi gillar VikingHolstein eftersom de är friska”, säger han.

Friska kor och hög produktion tillsammans med en ökad efterfrågan på ekologiska produkter håller teamet motiverat att göra Märene Mjolk till en ekologisk gård. “Om du har fina friska kor som producerar mycket på bete i din besättning, då har du tjänat mycket när du ska prata med konsumenter” säger Claes. Avelsplanen på hans gård strävar efter effektivitet och strategin är utformad in i minsta detalj. Förmannen, Jakob Nielsen, förklarar att de gör genomiska test på alla födda kvigor och 10% av de med lägst resultat skickas till slakt för att hålla en hög NTM (Nordic Total

Merit) nivå på besättningen och högre genetiskt framsteg.

De använder även X-Vik för att garantera att de får kvigor på sina bästa kor. “Vi vill ha en ko som mjölkar 11 000-12 000 kg – inte bara 9 000 kg per år. Även om det är en bra ko så vill vi inte ha döttrar efter henne; istället sementerar vi dem med köttas”, förklarar han.

Med 10 % av de kvigor med lägst NTM som går till slakt och 10 % som sementeras med köttas, så kommer vi öka den genetiska nivån i vår besättning och därmed vår lönsamhet.

Med 11 500 kg ECM (energi korrigerad mjölk) mjölk per år i genomsnittlig produktion, producerar Märene Mjolk över genomsnittet i Sverige som är 10 239 kg ECM för Holstein.

# Torpet Lantbruk – ny generation som satsar

Som barn ville Gustav Kämpe inte bli lantbrukare. Han växte upp omgiven av kor eftersom hans föräldrar var mjölkproducenter, men att se dem arbeta på gården var inte något han blev inspirerad av. "Jag ville aldrig göra det hårda arbetet!" medger han och skrattar.

Gustav Kämpe kom tillbaka till Torpet Lantbruk efter mer än tio år; det var en lång resa och det tog många år för honom innan han bestämde sig för att ändå bli mjölkproducent. När han bestämt sig gjorde han det på riktigt. Gustavs väg tillbaka för att driva familjeföretaget influerades av hans universitetstitel som miljö-ingenjör, liksom av jobbet inom ett av de stora jordbruksföretagen i Sverige och mycket också av sin fru som tycker om lantbrukslivet. Allt detta var avgörande för honom för att komma tillbaka dit han växte upp. Den här gången var han angelägen om att utveckla ett nytt sätt att förvalta gården. "Jag har hittat ett nytt sätt att bli inspirerad av lantbruket; det kommer ur ett annat perspektiv", säger Gustav som han samtidigt säger att VikingGenetics är en viktig del av den nya eran på Torpets Lantbruk.

Han och hans fru flyttade till gården för åtta år sedan. De startade ett företag för att kunna sköta gården tillsammans med Gustavs pappa, Kurt Kämpe. Förra sommaren köpte de hela

gården; och på ett år har de ökat antal djur från 100 till 200 och byggt en ny ladugård med tre mjölkrobotar.

"Ett av målen för mig och Sofia var att ta hand om gården. Vi ville utveckla det. Detta har varit målet de senaste 8 åren och nu är vi här", tillägger han.

## En tydlig och långsiktig avelsplan

Torpet Lantbruk har 200 hektar åker och 60 hektar vall. Egendomen ligger nära vattnet och är omgiven av stora träd; korna går direkt från mjölkroboten till beteshagen.

Familjen Kämpe har en långsiktig avelsplan som redan positionerat dem på kartan över framgångsrika gårdar i Sverige.

Torpet Lantbruk är en blandbesättning, 60% VikingRed och 40 % Holstein; mjölkproduktionen är 11 100 kg ECM; vilket gör att de ligger över genomsnittet i Sverige som är 10 239 kg ECM för Holstein och 9 529 kg ECM för VikingRed.

Genetiken från VikingGenetics är en av hörn-

stenarna bakom dessa höga siffror. Gustav har seminerat de bästa hondjuren på gården med X-Vik för att öka antalet kvigor efter de bästa korna.

När vi väljer tjuvar för nästa generation, tittar vi på egenskaper som avkastning och juver som lämpar sig för robotar. "Vi tittar mycket noga på NTM; det är på så sätt du gör en långsiktig avelsplan", berättar han.

Han har även en lönsam plan för de kvigor som han inte kommer använda som mödrar till nästa generation av mjölkkor. Han förklarar att sedan priset på kött blir bättre på den lokala marknaden bestämde han sig för att seminera dem med köttträs.

## Faktaruta Torpet Lantbruk:

**Mjölkproduktion:** 11 100 kg mjölk

**Protein:** 3.6 %

**Fett:** 4.3 %

Tre mjölkrobotar

Två anställda och en praktikant

180 mjölkkor och vill öka till 200.

Gustav Kämpe bland en grupp kvigor.

